

PLC AC80 E ACS600

Principais funções, interação e aplicações - Duração 40hrs

Publico alvo: Eletricistas, técnicos ou engenheiros.

TREINAMENTO

OBJETIVO

Ampliar o conhecimento referentes ao hardware do ACS600 e do AC80, as funções principais de cada um deles e também a interação entre ambos, em caso de aplicações multidrive. Inclui a parametrização e o diagnóstico de falhas.

PRÉ-REQUISITOS RECOMENDADOS

Possuir conhecimentos básicos de eletrônica industrial, noções de controle de máquinas elétricas, além de conhecimentos gerais de sistemas de automação e interface Windows(usuário).

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

PRINCIPAIS PONTOS ABORDADOS

- Identificação de todos os componentes do sistema.
- Descrição do software.
- Aplicações com módulos opcionais.
- Teoria sobre Direct Torque Control (DTC).
- Identificação magnética do motor (ID-run), procedimento de ajuste e start-up.
- Funções da Interface Homem/Máquina (CDP311/312).
- Diagnóstico de falhas e alarmes, e providências.
- Programação do acionamento conforme as necessidades do processo.
- Sintonia do regulador de velocidade.
- Utilização da ferramenta de comissionamento e manutenção (Drive Windows).
- Programação e operação do AC80 (Curso BRG880).
- Exercícios práticos, simulações de supervisão, falhas e alarmes.

PÓS TREINAMENTO

Após completar o treinamento, o aluno será capaz de:

- Operar o ACS600 Multidrive.
- Ajustar parâmetros do ACS600 Multidrive.
- Identificar e solucionar falhas e/ou defeitos.
- Configurar e operar o AC80.

MATERIAL DIDÁTICO

- Todo o material didático é fornecido pela ABC Drives.
- Nosso conteúdo é desenvolvido de maneira personalizada, conforme necessidade.
- Será utilizada conteúdos específico de vivencia em campo..
- Livros técnicos sobre o assunto.